

Lowicyn

KARTA TECHNICZNA 1/4

Farba do malowania powierzchni ocynkowanych

Symbol: KTM: 131-7759-59-XX; PKWiU: 20.30.12.0
Norma: PN-C-81921:2004 Farby akrylowe rozpuszczalnikowe rodzaju III. PN-EN ISO 12944-6: 2001

Charakterystyka ogólna:

Farba LOWICYN jest produktem lakierowym rozpuszczalnikowym, jednoskładnikowym, wysychającym na powietrzu. Posiada doskonałą przyczepność do stali ocynkowanej. Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne.

Dane techniczne:

- Kolor: wg karty kolorów RAL lub kolorystyki producenta
- Połysk: nie więcej niż 10 (przy kącie badania 60°)
- Konsystencja / lepkość: 80 ÷ 120s (mierzona kubkiem wypływowym z dnem stożkowym o średnicy otworu wypływowego 4 mm)
- Gęstość: nie więcej niż 1,35 g/cm³
- Krycie jakościowe: nie więcej niż III (dla barw jasnych oraz czerwonej i pomarańczowej)
nie więcej niż I (dla barw pozostałych)
- Zawartość substancji stałych: 61 ± 2% wag. / 43 ± 2% obj. (w zależności od koloru)
- Grubość warstwy: mokrej 85 ÷ 100 µm (w zależności od koloru) / suchej 40 µm
- Czas wysychania w temp. 20 ± 2°C i wilgotności powietrza 55 ± 5%: stopień 3 - nie więcej niż 3 godz.
- Masa suchej powłoki o grubości 40 µm: ok. 0,07 kg/m²
- Wydajność teoretyczna: dla powłoki o grubości 40 µm - ok. 11 m²/dm³
- Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) w produkcie gotowym do użytku ^{1/}: nie więcej niż 500 g/dm³
- Temperatura zapłonu: nie mniej niż 23°C
- Trwałość: 18 miesięcy

^{1/} Wg Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 16.01.2007 w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach i lakierach oraz w preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 11, poz.72), farba LOWICYN należy do Kategorii A / podkategorii i / typu FR (farby rozpuszczalnikowe) o dopuszczalnej zawartości LZO - 500 g/dm³

Właściwości powłoki:

Farba tworzy powłokę gładką, matową, o dobrej przyczepności do podłoża. Powłoka farby jest odporna na wilgoć oraz środowisko słabo kwaśne i słabo alkaliczne. Dobrze chroni podłoże przed działaniem czynników atmosferycznych, w tym przed kwaśnym deszczem. Powłoka charakteryzuje się termoplastycznością. Nie jest odporna na rozpuszczalniki organiczne.

Powłoka farby uzyskuje właściwą przyczepność i twardość po co najmniej trzech dobach od wymalowania, co ma istotne znaczenie w przypadku malowania arkuszy blach.

Może być eksploatowana w temperaturze od - 20°C do + 60°C, okresowo do + 80°C.

Przeznaczenie:

Do bezpośredniego malowania powierzchni stalowych ocynkowanych w celu zabezpieczenia przed korozją i dekoracyjnym oraz jako doszczelnienie powłoki cynkowej natryskiwanej metodą termiczną. Może być użyta do malowania renowacyjnego powierzchni uprzednio pomalowanych farbami z grupy LOWICYN.

Farba przeznaczona jest do stosowania:

- w budownictwie: dachy, rynny, parapety, ogrodzenia itp., wykonane z blachy lub stali ocynkowanej,
- w przemyśle: elementy maszyn i urządzeń wykonane ze stali ocynkowanej oraz konstrukcje stalowe ocynkowane metodą metalizacji natryskowej.

Lowicyn

KARTA TECHNICZNA 2/4

Farba do malowania powierzchni ocynkowanych

Farbą można pomalować również (po odpowiednim przygotowaniu podłoża) elementy wykonane z aluminium, miedzi i jej stopów, stali, drewna, tynku oraz betonu, jeżeli występują w obiekcie budowlanym i wymagane jest zachowanie kolorystyki tego obiektu.

Środowisko:

Powłoka ochronna z farby LOWICYN może być eksploatowana wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, w klimacie umiarkowanym, w środowiskach o stopniu agresywności korozyjnej C2, C3, C4, C5-I, C5-M wg PN-EN ISO 12944-2:2001.

Przygotowanie podłoża do malowania:

Powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo (ogniowo) i galwanicznie - nowe mogą być malowane przed eksploatacją ale korzystniej jest je malować po wysezonowaniu na powietrzu (ok. 1 rok) . Podłoże przed malowaniem odtłuścić. Użyć do tego celu wodnego roztworu preparatu EMULSOL RN-1 (można go nabyć w sklepie lub hurtowni, w której dokonuje się zakupu farby), sporządzonego zgodnie z instrukcją stosowania podaną na jego opakowaniu. Produkty korozji cynku (biały nalot) można usunąć przecierając powierzchnię syntetyczną włókniną z wprowadzonym ścierniwem, nasączoną 5 %-owym roztworem amoniaku.

Powierzchnie ocynkowane metodą metalizacji natryskowej pomalować farbą LOWICYN w możliwie krótkim czasie (do 4 godz.) po operacji cynkowania w celu doszczelnienia powłoki cynkowej. Powierzchnia przed malowaniem powinna być odkurzona i osuszona. Przed nałożeniem farby porowatą powłokę cynkową można zaimpregnować *Lakierem dyspersyjnym akrylowym ogólnego stosowania*.

Powierzchnie ocynkowane eksploatowane i przeznaczone do malowania renowacyjnego przed malowaniem oczyścić z przylegającego brudu i luźno trzymającej się powłoki starej farby (dot. renowacji), a następnie zmyć wodnym roztworem preparatu EMULSOL RN-1. Ubytki powłoki – w przypadku braku korozji stali - uzupełnić farbą LOWICYN.

Miejsca skorodowane (korozja stali) oczyścić ręcznie, ewentualnie narzędziami z napędem mechanicznym do czystości St 3 lub za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do czystości co najmniej PSa 2 ½ wg PN -ISO 8501-2:1998. Ubytki powłoki cynkowej uzupełnić farbą poliwinylową do gruntowania przeciwrdzewną cynkową tiksotropową TIXOKOR-G3 (KTM: 131-7722-02-XX), która przywraca ciągłość warstwy cynkowej - zgodnie z instrukcją stosowania tej farby.

Dopuszcza się wykonanie zaprawek miejsc oczyszczonych (do czystości co najmniej PSt 2) farbą poliwinylową do gruntowania przeciwrdzewną LOWIKOR-2 (KTM:131-7722- 04-XX).

Elementy aluminiowe lub aluminiowane metodą metalizacji natryskowej po ich dokładnym oczyszczeniu i odtuszczeniu (może być użyty również roztwór wodny preparatu EMULSOL RN-1) pomalować bezpośrednio farbą LOWICYN.

Elementy z miedzi i jej stopów po oczyszczeniu z brudu oraz produktów korozji i odtuszczeniu (do odtuszczania może być użyty wodny roztwór preparatu EMULSOL RN-1) pomalować bezpośrednio farbą LOWICYN.

Elementy stalowe przed malowaniem farbą LOWICYN zagruntować jedną z niżej podanych farb:

- farbą poliwinylową do gruntowania przeciwrdzewną LOWIKOR-2 (KTM:131-7722- 04-XX),
- farbą poliwinylową do gruntowania przeciwrdzewną tiksotropową TIXOKOR-G2 (KTM:131-7722-02-XX),
- farbą poliwinylową do gruntowania przeciwrdzewną cynkową tiksotropową TIXOKOR-G3 (KTM: 131- 7722-09-XX), postępując zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji stosowania tych farb.

Powierzchnie z drewna i materiałów drewnopochodnych malowane po raz pierwszy można uprzednio zaimpregnować odpowiednim preparatem chroniącym przed rozwojem szkodliwych mikroorganizmów lub po oczyszczeniu z brudu oraz łuszczących się powłok starych farb (dot. malowania renowacyjnego) pomalować bezpośrednio farbą LOWICYN.

Powierzchnie z tynku i betonu malowane po raz pierwszy zaimpregnować Preparatem dyspersyjnym do gruntowania LOWIGRUNT lub Lakierem dyspersyjnym akrylowym ogólnego stosowania. Powierzchnie uprzednio pomalowane farbami z grupy LOWICYN (renowacja) bezpośrednio malować farbą LOWICYN.

Warunki malowania:

Do malowania można przystąpić, kiedy powierzchnie są czyste i suche.

Temperatura farby	Temperatura podłoża	Wilgotność wzgl. powietrza
10 ÷ 30°C	5 ÷ 40°C	najwyżej 80%

Lowicyn

KARTA TECHNICZNA 3/4

Farba do malowania powierzchni ocynkowanych

Temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy co najmniej o 3°C. Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać, nawet gdy osad nie występuje.

Niedokładność wymieszania może spowodować różnice w wyglądzie powłoki objawiające się zróżnicowaniem połysku oraz koloru dla farby pochodzącej z tego samego opakowania.

Sposób aplikacji:

Farbę można nanosić:

- pędzlem : rozcieńczenie 0 ÷ 3 % wag.
- wałkiem: rozcieńczenie 0 ÷ 3 % wag.
- natryskiem powietrznym : rozcieńczenie 0 ÷ 5 % wag.
- natryskiem bezpowietrznym: rozcieńczenie 0 ÷ 3 % wag., średnica dyszy 0,33 ÷ 0,46 mm, ciśnienie natrysku 12 ÷ 18 MPa, kąt natrysku 20 ÷ 60° (zależy od uwarunkowań praktycznych)
- metodą zanurzeniową: rozcieńczenie 5 ÷ 10 % wag.
- natryskiem elektrostatycznym (stosować wyłącznie farbę dostosowaną do elektrostatycznego natrysku): rozcieńczenie 5 ÷ 10 % wag. (rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych do natrysku elektrostatycznego KTM: 131-8157-31-01).

Farba o lepkości handlowej nadaje się do malowania pędzlem, wałkiem oraz natryskiem bezpowietrznym.

Do natrysku powietrznego (pneumatycznego), i elektrostatycznego oraz malowania zanurzeniowego, farbę należy rozcieńczyć (do 10 % wag.). Natrysk pneumatyczny, elektrostatyczny oraz malowanie metodą zanurzeniową można stosować wyłącznie w instalacjach.

Przy malowaniu blach ocynkowanych korzystne jest nakładanie pierwszej warstwy pędzlem.

Do malowania używać pędzli miękkich. Przy malowaniu warstwy drugiej i następnych poprzednie warstwy mogą ulegać zmiękczeniu, co ogranicza możliwość wielokrotnego pociągania pędzlem.

Rozcieńczalnik / zmywacz:

Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczkowych ogólnego stosowania (KTM: 131- 8157-01-01) prod. POLIFARB-ŁÓDŹ Sp. z o.o.

Nie stosować innych, o nieodpowiednim składzie rozcieńczalników!

Czas sezonowania powłoki przed nałożeniem następnej warstwy:

Następną warstwę farby można nakładać po wyschnięciu poprzedniej do co najmniej 1 stopnia (tj. po ok. 2 godz.) lub w dowolnie dłuższym czasie.

W przypadku malowania powierzchni takich jak: stal, drewno, tynk i beton, które gruntuje się innym produktem malarskim, farbę LOWICYN nakładać po całkowitym wyschnięciu powłoki gruntującej.

Tworzenie zestawu z innymi produktami malarskimi:

W zależności od potrzeb i metody aplikacji stosować 2 ÷ 4 warstw farby. W środowisku korozyjnym o stopniu agresywności C2 i C3 powłoka ochronna powinna mieć grubość co najmniej 80 µm, w środowisku o stopniu agresywności C4 - 120 µm, a w środowisku o stopniu agresywności C5-I i C5-M – 160 µm.

Na powierzchni ocynkowane pomalowane farbami LOWICYN można nakładać:

- farby akrylowe do ocynkowanych elementów pokryć dachowych eko-LOWICYN (KTM: 131-6151-23-XX),
- farby do malowania powierzchni ocynkowanych tiksotropowe LOWICYN-tixo (KTM: 131- 7759-34-XX),
- farby poliwinylowo-akrylowe nawierzchniowe tiksotropowe LOWISTAL (KTM: 131-7959-34-XX),
- emalie poliwinylowe chemo odporne LOWICHEM-E (KTM: 131-7762-10-XX),

postępując zgodnie z instrukcją stosowania tych farb.

Skład systemu (zestawu) malarskiego - ilość warstw, a w konsekwencji całkowitą grubość powłoki lakierowej dobiera się w zależności od agresywności korozyjnej środowiska i przewidywanego okresu trwałości zabezpieczenia antykorozyjnego.

Warunki bezpieczeństwa:

Szczegółowe informacje na temat zagrożeń występujących podczas aplikacji farby oraz warunki bezpiecznego jej stosowania podane są w *Karcie charakterystyki*.

Lowicyn

KARTA TECHNICZNA 4/4

Farba do malowania powierzchni ocynkowanych

Podczas prac malarskich należy stosować się ściśle do instrukcji obsługi urządzeń i aparatów natryskowych oraz ogólnych przepisów bezpieczeństwa obowiązujących przy pracach lakierniczych.

W przypadku pożaru stosować proszek gaśniczy, pianę gaśniczą, CO₂; nigdy nie stosować wody w postaci strumienia.

Powierzchnie pomalowane farbą nie powinny stykać się bezpośrednio z żywnością i wodą do picia.

Farbę można stosować w przemyśle, w budownictwie tylko na zewnątrz budynków.

Uwaga: Powyższe zastrzeżenie dotyczy farby w postaci handlowej (płynnej). Przedmioty pomalowane na zewnątrz, po wyschnięciu powłoki farby, mogą być eksploatowane wewnątrz budynków.

Farba posiada Atest Higieniczny PZH.

Przechowywanie i transport:

Farbę przechowywać w opakowaniach metalowych szczelnie zamkniętych, w zadaszonych magazynach, w warunkach odpowiadających aktualnie obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Temperatura magazynowania 5 ÷ 25°C. Kategoria niebezpieczeństwa pożarowego: II.

Farbę transportować zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi materiałów niebezpiecznych.

RID/ADR: kl. 3, UN 1263.

U w a g i :

1. *Dopuszczalne jest przechowywanie farby w pomieszczeniach nieogrzewanych, niemniej jednak na co najmniej 24 godz przed aplikacją farbę należy umieścić w pomieszczeniu ogrzewanym.*
2. *Pomiędzy poszczególnymi szarżami farby mogą wystąpić niewielkie różnice połysku i odcienia koloru, dlatego wskazanym jest, aby do malowania danego obiektu stosować farbę pochodzącą z jednej szarży produkcyjnej. W przypadku posiadania opakowań farby z różnych szarż produkcyjnych, należy przed malowaniem farbę w nich zawartą potęczyć i wymieszać.*
3. *Farby w różnych kolorach mogą być ze sobą mieszane dla uzyskania innego koloru.*
4. *Niekorzystne jest malowanie w wysokich temperaturach, kiedy podłoże jest nadmiernie nagrzane. Szybkie odparowywanie rozpuszczalnika pogarsza rozlewność farby i może doprowadzić do powstania wad powierzchniowych, które będą miały negatywny wpływ na trwałość powłoki.*
5. *Farb LOWICYN nie zaleca się stosować do renowacji powierzchni pomalowanych innymi farbami niż wskazane przez producenta. Farby LOWICYN pomalowane na powłoki farb o nieodpowiedniej przyczepności, nie poprawią przyczepności powłoki do podłoża.*
6. *Powłoka farby LOWICYN odznacza się dobrą odpornością na czynniki atmosferyczne, w tym na działanie promieniowania ultrafioletowego. W okresie eksploatacji będzie ulegać jednak stopniowemu starzeniu, co jest zjawiskiem naturalnym. Objawiać się to będzie stopniowym rozjaśnianiem (blaknięciem) koloru. Zjawisko to zachodzić będzie z różną intensywnością, zależną od koloru farby oraz warunków eksploatacji pokrycia malarskiego. Jeżeli względy estetyczne są ważne i zmiana wyglądu powłoki pod wpływem intensywnego nasłonecznienia byłaby niepożądana, wówczas zaleca się częstszą renowację warstwy nawierzchniowej.*

Informacje dodatkowe:

- *Producent nie odpowiada za trwałość powłok w przypadku nie zastosowania się do zaleceń zawartych w n/karcie,*
- *Zagadnienia nieujęte w instrukcji stosowania farby należy konsultować z producentem,*
- *Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści kolejnych edycji Karty katalogowej produktu bez wcześniejszego informowania o tym odbiorców, przy czym edycje wcześniejsze tracą ważność.*

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma Nobli Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma Nobli Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.